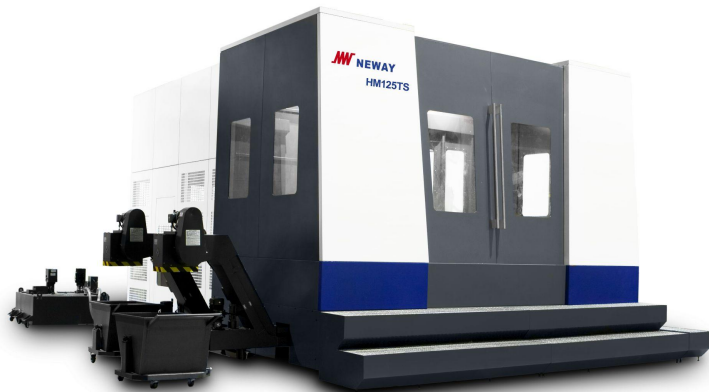


Porovnání strojů v kategorii

Horizontální obráběcí centra řady

Adate Neway HM



Neway HM 50 / 63 / 80 / 100 / 125

Porovnání strojů v kategorii

Horizontální centra řady Neway HM 50 / 63 / 80 / 100 / 125

| | | | HM50 | HM63 | HM80 | HM100 | HM125 |
|-----------------------|-----------------------|----|-----------------|------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Hlavní rozměry | Velikost stolu | mm | 500 x 500 | 630 x 630 | 800 x 800 | 1000 x 1000 | 1250 x 12500 |
| | Max ø / výška obrobku | mm | 630 / 700 | 1000 / 1000 | 1200 / 1200 | 1300 / 1300 | 2000 / 2000 |
| | Max zatížení stolu | kg | 600 | 1200 | 1600 | 2000 | 4000 |
| | Rozsahy os X/Y/Z | mm | 750 / 650 / 650 | 1000 / 850 / 900 | 1400 / 1050 / 1050 | 1600 / 1100 / 1100 | 2200 / 1500 / 1500 |

| | | | | | | | |
|----------------|-----------------------|--------|-------------|------------|----------|----------|----------|
| Vřeteno | Kužel vřetena | mm | BT40 / BT50 | BT50 | BT50 | BT50 | BT50 |
| | Max otáčky | ot/min | 8000 / 6000 | 4500 | 4500 | 4500 | 4500 |
| | Výkon hlavního motoru | kW | od 11/15 | od 18,5/22 | od 22/26 | od 22/26 | od 22/26 |

| | | | | | | | |
|--------------------------|--------------------------|--------|--------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Zásobník nástrojů | Počet pozic | | 24 | 40 | 40 | 40 | 60 |
| | Max ø / délka / hmotnost | mm/ kg | 80 / 350 / 8 | 125 / 400 / 25 | 125 / 400 / 25 | 125 / 400 / 25 | 125 / 600 / 35 |
| | Čas výměny | s | 2.33 | 4.75 | 4.75 | 4.75 | 7.5 |

| | | | | | | | |
|-----------------------|----------|----|-------|-------|-------|-------|-------|
| Rozměry stroje | Délka | mm | 4200 | 4976 | 5570 | 5570 | 7880 |
| | Šířka | mm | 3200 | 4340 | 4970 | 4970 | 7466 |
| | Výška | mm | 3100 | 3307 | 3790 | 3790 | 5430 |
| | Hmotnost | kg | 12000 | 18000 | 20000 | 21000 | 35000 |

Servisní středisko

Poskytovat **nepřetržitou podporu** je velmi náročná činnost, ale právě to je základní vizí společnosti **ADATE**. Naší základní vizí a cílem už od založení naší společnosti v roce 2008 je to, aby prodejem a předáním nového CNC **náš vztah** teprve začínal.

Naše **servisní centrála** leží na severovýchodním okraji Moravské metropole, v **Brně**. Servisní a technologický tým **ADATE** je však dostupný po **celé České a Slovenské republice**. Našimi nejspokojenějšími zákazníky jsou paradoxně ti nejdálenější. Právě oni jsou většinou nejvíce překvapeni z **kvality, rychlosti a flexibility** našeho servisního týmu a celkově **nízkých nákladů** na servis a údržbu CNC strojů **ADATE**.



Nikola Brožková
Vedoucí servisního střediska



+420 776 776 613



brozkova@adate.cz



Obchodní zastoupení



Bc. Martin Zíta

obchodně technický specialista
pro oblast **Čechy**



+420 601 345 522

zita@adate.cz

Máte zájem o cenovou nabídku?
Kontaktujte některého z našich
obchodních zástupců dle vaší lokality.



Marek Šarmír

obchodně technický specialista
pro oblast **Slovensko**



+421 918 769 530

sarmir@adate.cz

Kanceláře, sklad strojů, dílna

ADATE, s.r.o.
Slaměnkova 23b
644 00 Brno
N 49°13.52162'
E 16°39.01877'



Ing. Ondřej Kordiovský

obchodní ředitel,
obchodně technický specialista
pro oblast **Morava**



+420 776 776 356

kordiovsky@adate.cz

Sídlo firmy a fakturační údaje

ADATE, s.r.o.
Midlochova 10
644 00 Brno
IČ: 28278577
DIČ DPH: CZ699004596