

Porovnání strojů v kategorii

Soustruhy s šikmým ložem řady

Adate Neway NL



Neway NL 161 / 201 / 251 / 253 / 322 / 324 / 402 / 404 / 635

Porovnání strojů v kategorii

Soustruhy řady Neway NL 161 / 201 / 251 / 253

			NL161E	NL201E	NL251HA	NL253HA
Hlavní rozměry	Max ø nad ložem /suportem	mm	500 / 300	450 / 230	550 / 330	550 / 370
	Max. točná délka	mm	320	445	435	810
	Max obráběný průměr	mm	320	350	360	360

Vřeteno	Průchod vřetenem	mm	44	od 44	od 44	od 44
	Max otáčky	ot/min	6000	6000	5000	5000
	Hydraulické sklíčidlo velikost	palce	6	8	8	8

Nástrojová hlava	Typ nástrojové hlavy		hydraulická	hydraulická	hydraulická	hydraulická
	Počet pozic		8	8	8	8
	Disk pro nástrojové držáky		25x25 / opce VDI40	25x25 / opce VDI40	25x25 / opce VDI40	25x25 / opce VDI40

Rozměry stroje	Délka	mm	1850	3660	3660	4160
	Šířka	mm	2250	1790	1790	1820
	Výška	mm	1550	1720	1820	1820
	Hmotnost	kg	2600	3400	3500	4200

Porovnání strojů v kategorii

Soustruhy řady Neway NL 322 / 324 / 402 / 404 / 635

			NL322HA	NL324HA	NL402HA	NL404HA	NL635SC/SCS
Hlavní rozměry	Max ø nad ložem /suportem	mm	570 / 400	570 / 400	650 / 480	650 / 480	650 / 480
	Max. točná délka	mm	565	1000	550	1000	1000 / 1500 / 2000 / 3000
	Max obráběný průměr	mm	430	430	510	510	510

Vřeteno	Průchod vřetenem	mm	od 51	od 51	od 51	od 51	od 74 SC / 89 SCS
	Max otáčky	ot/min	4000	4000	4000	4000	2000 / 1000
	Hydraulické sklíčidlo velikost	palce	10	10	10	10	12 / 15

Nástrojová hlava	Typ nástrojové hlavy		hydraulická	hydraulická	hydraulická	hydraulická	hydraulická
	Počet pozic		8	8	8	8	8 / 12
	Disk pro nástrojové držáky		25x25 / opce VDI40	25x25 / opce VDI40	25x25 / opce VDI40	25x25 / opce VDI40	25x25 / opce VDI40

Rozměry stroje	Délka	mm	4750	5070	4750	5070	od 4300
	Šířka	mm	1845	1845	1885	1885	1997
	Výška	mm	1955	1955	1955	1955	2145
	Hmotnost	kg	4200	4400	4400	4600	7500 - 10000

Servisní středisko

Poskytovat **nepřetržitou podporu** je velmi náročná činnost, ale právě to je základní vizí společnosti **ADATE**. Naší základní vizí a cílem už od založení naší společnosti v roce 2008 je to, aby prodejem a předáním nového CNC **náš vztah** teprve začínal.

Naše **servisní centrála** leží na severovýchodním okraji Moravské metropole, v **Brně**. Servisní a technologický tým **ADATE** je však dostupný po **celé České a Slovenské republice**. Našimi nejspokojenějšími zákazníky jsou paradoxně ti nejbližší. Právě oni jsou většinou nejvíce překvapeni z **kvality, rychlosti a flexibility** našeho servisního týmu a celkově **nízkých nákladů** na servis a údržbu CNC strojů **ADATE**.



Nikola Brožková
Vedoucí servisního střediska



+420 776 776 613



brozkova@adate.cz



Obchodní zastoupení



Bc. Martin Zíta
obchodně technický specialista
pro oblast **Čechy**

+420 601 345 522
zita@adate.cz

Máte zájem o cenovou nabídku?
Kontaktujte některého z našich
obchodních zástupců dle vaší lokality.



Marek Šarmír
obchodně technický specialista
pro oblast **Slovensko**

+421 918 769 530
sarmir@adate.cz

Kanceláře, sklad strojů, dílna

ADATE, s.r.o.
Slaměnickova 23b
644 00 Brno
N 49°13.52162'
E 16°39.01877'



Ing. Ondřej Kordiovský
obchodní ředitel,
obchodně technický specialista
pro oblast **Morava**

+420 776 776 356
kordiovsky@adate.cz

Sídlo firmy a fakturační údaje

ADATE, s.r.o.
Midlochova 10
644 00 Brno
IČ: 28278577
DIČ DPH: CZ699004596