

Porovnání strojů v kategorii

## Soustruhy s šikmým ložem řady **Adate Neway NL T**



**Neway NL T 161 / 251 / 253 / 322 / 324 / 402 / 404 / 635**

## Porovnání strojů v kategorii

### Soustruhy řady Neway NL T 161 / 251 / 253

			NL161T	NL251T	NL253T
Hlavní rozměry	Max ø nad ložem /suportem	mm	500 / 300	550 / 330	550 / 370
	Max. točná délka	mm	320	395	795
	Max obráběný průměr	mm	240	350	350

Vřetení	Průchod vřetenem	mm	44	od 44	od 44
	Max otáčky	ot/min	6000	5000	5000
	Hydraulické sklíčidlo velikost	palce	6	8	8

Nástrojová hlava	Typ nástrojové hlavy		hydraulická	hydraulická	hydraulická
	Počet pozic		8	12	12
	Disk pro nástrojové držáky		VDI20	VDI40 / BMT55	VDI40 / BMT55
	Otáčky poháněných nástrojů	ot/min	5000	5000	5000

Rozměry stroje	Délka	mm	1850	3660	4160
	Šířka	mm	2250	1790	1820
	Výška	mm	1550	1820	1820
	Hmotnost	kg	2600	3500	4200

## Porovnání strojů v kategorii

### Soustruhy řady Neway NL T 322 / 324 / 402 / 404 / 635

			NL322T	NL324T	NL402T	NL404T	NL635T
Hlavní rozměry	Max ø nad ložem /suportem	mm	570 / 400	570 / 400	650 / 480	650 / 480	650 / 410
	Max. točná délka	mm	565	1000	550	1000	1000 / 1500 / 2000 / 3000
	Max obráběný průměr	mm	320	320	400	400	540

Vřeteno	Průchod vřetenem	mm	od 51	od 51	od 51	od 51	od / 89
	Max otáčky	ot/min	4000	4000	4000	4000	2000
	Hydraulické sklíčidlo velikost	palce	10	10	10	10	12 / 15

Nástrojová hlava	Typ nástrojové hlavy		hydraulická	hydraulická	hydraulická	hydraulická	hydraulická
	Počet pozic		12	12	12	12	12
	Disk pro nástrojové držáky		VDI40 / BMT55	VDI40 / BMT55	VDI40 / BMT55	VDI40 / BMT55	VDI40 / BMT55
	Otáčky poháněných nástrojů	ot/min	6000	6000	6000	6000	5000

Rozměry stroje	Délka	mm	4750	5070	4750	5070	od 4300
	Šířka	mm	1845	1845	1885	1885	1997
	Výška	mm	1955	1955	1955	1955	2145
	Hmotnost	kg	4200	4400	4400	4600	7500 - 10000

## Servisní středisko

Poskytovat **nepřetržitou podporu** je velmi náročná činnost, ale právě to je základní vizí společnosti **ADATE**. Naší základní vizí a cílem už od založení naší společnosti v roce 2008 je to, aby prodejem a předáním nového CNC **náš vztah** teprve začínal.

Naše **servisní centrála** leží na severovýchodním okraji Moravské metropole, v **Brně**. Servisní a technologický tým **ADATE** je však dostupný po **celé České a Slovenské republice**. Našimi nejspokojenějšími zákazníky jsou paradoxně ti nejdálenější. Právě oni jsou většinou nejvíce překvapeni z **kvality, rychlosti a flexibility** našeho servisního týmu a celkově **nízkých nákladů** na servis a údržbu **CNC strojů ADATE**.



**Nikola Brožková**  
Vedoucí servisního střediska



+420 776 776 613



brozkova@adate.cz



## Obchodní zastoupení



### Bc. Martin Zíta

obchodně technický specialista  
pro oblast **Čechy**



+420 601 345 522



zita@adate.cz

Máte zájem o cenovou nabídku?  
Kontaktujte některého z našich  
obchodních zástupců dle vaší lokality.



### Marek Šarmír

obchodně technický specialista  
pro oblast **Slovensko**



+421 918 769 530



sarmir@adate.cz

#### Kanceláře, sklad strojů, dílna

**ADATE**, s.r.o.  
Slaměnkova 23b  
644 00 Brno  
N 49°13.52162'  
E 16°39.01877'



### Ing. Ondřej Kordiovský

obchodní ředitel,  
obchodně technický specialista  
pro oblast **Morava**



+420 776 776 356



kordiovsky@adate.cz

#### Sídlo firmy a fakturační údaje

**ADATE**, s.r.o.  
Midlochova 10  
644 00 Brno  
IČ: 28278577  
DIČ DPH: CZ699004596