

Porovnání strojů v kategorii

Tříosá vertikální centra řady

# Microcut M



Microcut M760 / M800 / M1050 / M1200 / M1400 / M1600 / M1600P

## Porovnání strojů v kategorii

### Vertikální centrum M760 / M800/ M1050 / M1200

			M760	M800	M1050	M1200
Hlavní rozměry	Velikost stolu	mm	900 x 410	900 x 520	1200 x 600	1400 x 710
	Max. zatížení stolu	kg	350	450	800	1000
Rozsah osy	Osa X	mm	760	800	1050	1200
	Osa Y	mm	440	500	600	730
	Osa Z	mm	460	500	600	650
Vřeteno	Kužel vřetena		ISO40 ( HSK63 opce)			
	otáčky	ot./min.	10.000 ot./min (12 - 15.000 opce)			
	Výkon motoru	kW	od 7,5 / 11	od 7,5 / 11	od 10 / 14	od 10 / 14
	Systém pohonu		řemenový / přímý (opce)			
Zásobník nástrojů	Počet nástrojů standard / opce	ks	24/30	24/30	24/30/40	24/30/40
	Způsob výměny		otočné rameno	otočné rameno	otočné rameno	otočné rameno
	Max průměr nástroje	mm	75	75	75	75
Rozměry stroje	Délka	mm	2935	3384	3890	4333
	Šířka	mm	1910	2260	2295	2322
	Výška	mm	2720	2940	3068	3024
	Hmotnost	kg	4350	6200	8000	8200

## Porovnání strojů v kategorii

### Vertikální centrum M1400 / M1600 / M1600P /

			M1400	M1600	M1600P
<b>Hlavní rozměry</b>	Velikost stolu	mm	1500 x 700	1700 x 700	1700 x 800
	Max. zatížení stolu	kg	1500	1500	1800
<b>Rozsah osy</b>	Osa X	mm	1400	1600	1600
	Osa Y	mm	730	730	800
	Osa Z	mm	700	700	800
<b>Vřeteno</b>	Kužel vřetena		ISO40 ( ISO 50 / HSK63 opce)		
	otáčky	ot./min.	10.000 ot./min (12 - 15.000 opce)		
	Výkon motoru	kW	od 10 / 14	od 10 / 14	od 10 / 14
	Systém pohonu		řemenový / přímý (opce) / převodovka (opce)		
<b>Zásobník nástrojů</b>	Počet nástrojů standard / opce	ks	24/30/40	24/30/40	24/30/40
	Způsob výměny		otočné rameno	otočné rameno	otočné rameno
	Max průměr nástroje	mm	75	75	75
<b>Rozměry stroje</b>	Délka	mm	4000	4825	4825
	Šířka	mm	2675	2675	2675
	Výška	mm	3084	3248	3248
	Hmotnost	kg	9500	10800	10800

## Servisní středisko

Poskytovat **nepřetržitou podporu** je velmi náročná činnost, ale právě to je základní vizí společnosti **ADATE**. Naší základní vizí a cílem už od založení naší společnosti v roce 2008 je to, aby prodejem a předáním nového CNC **naš vztah** teprve začínal.

Naše **servisní centrála** leží na severovýchodním okraji Moravské metropole, v **Brně**. Servisní a technologický tým **ADATE** je však dostupný po **celé České a Slovenské republice**. Našimi nejspokojenějšími zákazníky jsou paradoxně ti nejdálenější. Právě oni jsou většinou nejvíce překvapeni z **kvality, rychlosti a flexibility** našeho servisního týmu a celkově **nízkých nákladů** na servis a údržbu CNC strojů **ADATE**.



**Nikola Brožková**  
Vedoucí servisního střediska



+420 776 776 613



brozkova@adate.cz



## Obchodní zastoupení



### Bc. Martin Zíta

obchodně technický specialista  
pro oblast **Čechy**



+420 601 345 522

zita@adate.cz

Máte zájem o cenovou nabídku?  
Kontaktujte některého z našich  
obchodních zástupců dle vaší lokality.



### Marek Šarmír

obchodně technický specialista  
pro oblast **Slovensko**



+421 918 769 530

sarmir@adate.cz

#### Kanceláře, sklad strojů, dílna

**ADATE, s.r.o.**  
Slaměnickova 23b  
644 00 Brno  
N 49°13.52162'  
E 16°39.01877'



### Ing. Ondřej Kordiovský

Obchodní ředitel, obchodně technický  
specialista pro oblast **Morava**



+420 776 776 356

kordiovsky@adate.cz

#### Sídlo firmy a fakturační údaje

**ADATE, s.r.o.**  
Midlochova 10  
644 00 Brno  
IČ: 28278577  
DIČ DPH: CZ699004596