

Soustruhy se šikmým ložem řady

Microcut SAB



Microcut SAB 45



Microcut SAB 50



Microcut SAB 70

Porovnání strojů v kategorii

Soustruhy řady SAB 50

			SAB 50 - 42	SAB 50 - 52	SAB 50 - 65
Hlavní rozměry	Max ø nad ložem /suportem	mm	500 / 220	500 / 220	500 / 220
	Max obráběný průměr	mm	330	330	330
	Max. točná délka	mm	460	460	460
	Úhel sklonu lože	°	30	30	30
Vřeteno	Průchod vřetenem	mm	42	52	65
	Max otáčky	ot/min	6000	5000	4000
	Hydraulické sklíčidlo velikost	palce	6	8	8
Nástrojová hlava	Typ revolverové hlavy		LS200	LS200	LS200
	Počet pozic		12	12	12
	Disk pro nástrojové držáky		25x25 / opce VDI40	25x25 / opce VDI40	25x25 / opce VDI40
	Poháněné nástroje / Y osa		opce / opce	opce / opce	opce / opce
Koník	Typ		hydraulický	hydraulický	hydraulický
	Kužel / průměr pinoly		MT4 / 65 mm	MT4 / 65 mm	MT4 / 65 mm
	Výsuv pinoly / pojezd koníku	mm	50 / 370	50 / 370	50 / 370
Rozměry stroje	Délka	mm	3300	3300	3300
	Šířka	mm	1820	1820	1820
	Výška	mm	1930	1930	1930
	Hmotnost	kg	3000	3040	3070

Porovnání strojů v kategorii

Soustruhy řady SAB 45

			SAB 45 - 52	SAB 45 - 76	SAB 45 - 92
Hlavní rozměry	Max ø nad ložem /suportem	mm	600 / 450	600 / 450	600 / 450
	Max obráběný průměr	mm	580	580	580
	Max. točná délka	mm	750 nebo 1250	750 nebo 1250	750 nebo 1250
	Úhel sklonu lože	°	45	45	45
Vřeteno	Průchod vřetenem	mm	51	76	90
	Max otáčky	ot/min	4500	3000	2500
	Hydraulické sklíčidlo velikost	palce	8	10	12
Nástrojová hlava	Typ revolverové hlavy		LS250	LS250	LS250
	Počet pozic		8 / 12	8 / 12	8 / 12
	Disk pro nástrojové držáky		25x25 / opce VDI40	25x25 / opce VDI40	25x25 / opce VDI40
	Poháněné nástroje / Y osa		opce / opce	opce / opce	opce / opce
Koník	Typ		hydraulický	hydraulický	hydraulický
	Kužel / průměr pinoly		MT5 / 90 mm	MT5 / 90 mm	MT5 / 90 mm
	Výsuv pinoly / pojezd koníku	mm	120 / 600 nebo 1000	120 / 600 nebo 1000	120 / 600 nebo 1000
Rozměry stroje	Délka	mm	4300 / 5110	4300 / 5110	4300 / 5110
	Šířka	mm	1946	1946	1946
	Výška	mm	2030	2030	2030
	Hmotnost	kg	5400 / 6400	5500 / 6400	5600 / 6600

Porovnání strojů v kategorii

Soustruhy řady SAB 70

			SAB 70 / 1300	SAB 70 / 2050	SAB 70 / 3000	SAB 70 / 4000
Hlavní rozměry	Max ø nad ložem /suportem	mm	900 / 700	900 / 700	900 / 700	900 / 700
	Max obráběný průměr	mm	700	700	700	700
	Max. točná délka	mm	1300	2050	2800	3800
	Úhel sklonu lože	°	45	45	45	45
Vřeteno	Průchod vřetenem	mm	117	117	117	117
	Max otáčky	ot/min	1500	1500	1500	1500
	Hydraulické sklíčidlo velikost	palce	18	18	18	18
Nástrojová hlava	Typ revolverové hlavy		LS320	LS320	LS320	LS320
	Počet pozic		12	12	12	12
	Disk pro nástrojové držáky		32x32 / opce VDI50 - VDI60	32x32 / opce VDI50 - VDI60	32x32 / opce VDI50 - VDI60	32x32 / opce VDI50 - VDI60
	Poháněné nástroje / Y osa		opce / opce	opce / opce	opce / opce	opce / opce
Koník	Typ		hydraulický	hydraulický	hydraulický	hydraulický
	Kužel / průměr pinoly		MT5 / 150 mm	MT5 / 150 mm	MT5 / 150 mm	MT5 / 150 mm
	Výsuv pinoly / pojezd koníku	mm	150 / 1300	150 / 2050	150 / 2800	150 / 3800
Rozměry stroje	Délka	mm	5650	6500	7385	8500
	Šířka	mm	2350	2350	2350	2350
	Výška	mm	2300	2300	2300	2300
	Hmotnost	kg	12.000	14.500	16.000	18.000

Servisní středisko

Poskytovat **nepřetržitou podporu** je velmi náročná činnost, ale právě to je základní vizí společnosti **ADATE**. Naší základní vizí a cílem už od založení naší společnosti v roce 2008 je to, aby prodejem a předáním nového CNC **náš vztah** teprve začínal.

Naše **servisní centrála** leží na severovýchodním okraji Moravské metropole, v **Brně**. Servisní a technologický tým **ADATE** je však dostupný po **celé České a Slovenské republice**. Našimi nejspokojenějšími zákazníky jsou paradoxně ti nejdálčenější. Právě oni jsou většinou nejvíce překvapeni z **kvality, rychlosti a flexibility** našeho servisního týmu a celkově **nízkých nákladů** na servis a údržbu CNC strojů **ADATE**.



Nikola Brožková
Vedoucí servisního střediska



+420 776 776 613



brozkova@adate.cz



Obchodní zastoupení



Bc. Martin Zíta

obchodně technický specialista
pro oblast **Čechy**



+420 601 345 522



zita@adate.cz



Marek Šarmír

obchodně technický specialista
pro oblast **Slovensko**



+421 918 769 530



sarmir@adate.cz



Ing. Ondřej Kordiovský

prodej strojů
pro oblast **Morava**



+420 776 776 356



kordiovsky@adate.cz

Máte zájem o cenovou nabídku?
Kontaktujte některého z našich
obchodních zástupců dle vaší lokality.

Kanceláře, sklad strojů, dílna

ADATE, s.r.o.
Slaměnickova 23b
644 00 Brno
N 49°13.52162'
E 16°39.01877'

Sídlo firmy a fakturační údaje

ADATE, s.r.o.
Midlochova 10
644 00 Brno
IČ: 28278577
DIČ DPH: CZ699004596